



Aspersora Agrícola Parazzini XGT12-200K para Tractor 200L

Aspersora Agrícola Parazzini XGT12-200K maximiza la eficiencia agrícola con esta aspersora diseñada para tractores de 35 HP. Equipada con una **barra ajustable**, alcanza **580 psi de presión** y un **flujo de 54 lpm**. Su **tanque de 200 litros**, construido en polipropileno, brinda resistencia y durabilidad.

Descripción de producto

DESCRIPCIÓN DE: Aspersora Agrícola Parazzini XGT12-200K para Tractor 200L

Aspersora Agrícola Parazzini XGT12-200K maximiza la eficiencia agrícola con esta aspersora diseñada para tractores de 35 HP. Equipada con una **barra ajustable**, alcanza **580 psi de presión** y un **flujo de 54 lpm**. Su **tanque de 200 litros**, construido en polipropileno, brinda resistencia y durabilidad. Resistencia, calidad y eficiencia aseguradas. Este producto cuenta con garantía en todas sus partes por defectos de fabricación.

Descubre la **Aspersora Parazzini XGT12-200**, una solución integral para la agricultura **de precisión**. Su diseño innovador **permite ajustar la barra** según tus necesidades, garantizando una aspersión precisa y uniforme. Con una **presión de 580 psi y un flujo de 54 lpm**, esta aspersora asegura un rendimiento óptimo en cada aplicación. El tanque de 200 litros, fabricado en polipropileno de alta resistencia, ofrece durabilidad y capacidad suficiente para abordar grandes extensiones de cultivo sin interrupciones constantes para recargas. La construcción robusta y las 10 boquillas de cerámica aseguran una distribución eficiente de los líquidos, optimizando los resultados.

CARACTERISTICAS DE: Fumigadora Agrícola Parazzini XGT12-200K para Tractor 200L

Presión: 580 psi / 40 bar **Flujo:** 54 lpm **Tanque:** 200 L de polipropileno **Bomba:** GBM81 **Boquillas:** 10 boquillas disco cerámica **Alcance aspersión:** 1.2 x 2 m **Para tractor de:** 35 HP **Depósito extra:** Autolavado / lavamanos

Recomendaciones

Para asegurar el mejor rendimiento de tu **Aspersora para Tractor Parazzini XGT12-200K**, te invitamos a consultar el manual de usuario. Este documento contiene toda la información necesaria para su correcta operación, mantenimiento y seguridad. Seguir las instrucciones del manual es clave para garantizar el óptimo funcionamiento de tu equipo y prolongar su vida útil. Recuerda que la **garantía** es contra defectos de fábrica y directamente con el importador o fabricante, por lo que es importante conservar tu comprobante de compra y seguir las recomendaciones que indica el manual del producto.