



Bomba Bertolini PBO 1840 VD 417158973

Bertolini PBO 1840 VD Bomba Agrícola 3 diafragmas 725psi 179 l/m

Descripción de producto

Descripción de Bomba Bertolini PB01840VD

La **Bomba Agrícola Bertolini PB01840VD** es una solución de alta eficiencia diseñada para aplicaciones agrícolas exigentes, como la aspersión de fertilizantes, insecticidas, herbicidas y fungicidas.

Características destacadas de Bomba Bertolini PB01840VD:

- **Tipo de bomba:** Bomba de diafragma con 4 membranas, ideal para manejar diversos productos químicos utilizados en la agricultura.
- **Caudal máximo:** 179 litros por minuto (47.3 galones por minuto), permitiendo una cobertura amplia y eficiente en las tareas de aspersión.
- **Presión máxima:** 725 psi (50 bar), proporcionando la fuerza necesaria para aplicaciones que requieren alta presión.
- **Construcción robusta:** Fabricada con materiales de alta calidad que garantizan durabilidad y resistencia en condiciones de trabajo intensivas.
- **Diseño eficiente:** Incorpora un innovador sistema de amortiguación de pulsaciones "circular" de Bertolini, que reduce las vibraciones y asegura un flujo de líquido uniforme.

Beneficios:

- **Versatilidad:** Adecuada para una amplia gama de aplicaciones agrícolas, mejorando la eficiencia en las tareas de aspersión.
- **Rendimiento confiable:** Su diseño avanzado y componentes de calidad garantizan un funcionamiento óptimo y una larga vida útil.
- **Fácil mantenimiento:** Las válvulas de retención están diseñadas para un fácil acceso y mantenimiento, minimizando tiempos de inactividad.

La **Bomba Bertolini PB01840VD** es la elección perfecta para profesionales del sector agrícola que buscan una herramienta potente, eficiente y duradera para sus necesidades de aspersión.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Bertolini PB01840VD** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos

con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.