



Bomba Bertolini PBO 1100 VD

375065973

Bertolini PBO 1100 VD Bomba agrícola 725psi 110 l/m

Descripción de producto

Descripción de Bomba Bertolini PBO1100VD

La **Bomba de Diafragma Bertolini PBO1100VD** es una solución de alta eficiencia y durabilidad, diseñada para satisfacer las exigencias de aplicaciones agrícolas que requieren un rendimiento superior en sistemas de pulverización y riego. **Características Principales:**

- **Tipo de Bomba:** Bomba de diafragma de alta presión.
- **Caudal Máximo:** 110 litros por minuto.
- **Presión Máxima de Trabajo:** 725 psi (50 bar).
- **Número de Diafragmas:** 3.
- **Velocidad Nominal:** 550 rpm.
- **Potencia Requerida:** 10,4 kW.
- **Conexión del Cigüeñal:** Eje macho universal en la parte anterior y posterior.

Ventajas:

- **Construcción Robusta:** Fabricada con materiales de alta calidad que garantizan una larga vida útil y resistencia en condiciones de trabajo exigentes.
- **Alto Rendimiento:** Su capacidad para manejar un caudal elevado y mantener una presión constante la hace ideal para aplicaciones que demandan eficiencia y precisión.
- **Versatilidad:** Adecuada para una amplia gama de aplicaciones agrícolas, incluyendo pulverización de cultivos y sistemas de riego que requieren alta presión.

Aplicaciones:

- **Pulverización Agrícola:** Ideal para equipos de pulverización de alta presión, como atomizadores y pulverizadores de barra de gran tamaño.
- **Riego de Precisión:** Adecuada para sistemas de riego que requieren una distribución uniforme y controlada del agua.

La **Bomba Bertolini PBO1100VD** se destaca por su eficiencia y durabilidad, ofreciendo un rendimiento óptimo en diversas aplicaciones agrícolas que requieren alta presión y caudal constante. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Bertolini PBO1100VD** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con

