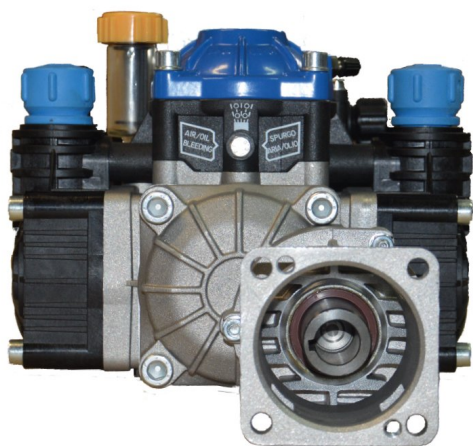




Bomba Bertolini POLY 2025 RT4.1 948651973

Bertolini POLY 2025 RT4 Bomba agrícola 27 l/m 290 psi

Descripción de producto

Descripción de Bomba Bertolini POLY2025RT4

La **Bomba Bertolini POLY2025RT4** es una bomba de alta presión especialmente diseñada para aplicaciones de fumigación, riego y otras tareas agrícolas que requieren un flujo constante y eficiente de líquidos. Su construcción robusta y materiales de alta calidad garantizan un rendimiento duradero y confiable incluso en las condiciones más exigentes.

Características:

- **Bomba de Alta Presión:** Ideal para trabajos que requieren un flujo constante de líquido a alta presión, como la fumigación de cultivos y el riego en terrenos agrícolas.
- **Cuerpo de la Bomba:** Fabricado con **polipropileno** de alta resistencia, lo que proporciona una mayor durabilidad, resistencia a la corrosión y protección contra productos químicos agresivos.
- **Cilindrada:** Con una potente **cilindrada de 21,5 cm³**, proporciona el impulso necesario para mantener una presión constante y eficiente durante las operaciones.
- **Alta Capacidad de Caudal:** La bomba puede manejar un **caudal de hasta 20 litros por minuto**, lo que la convierte en una opción excelente para aplicaciones de gran volumen.
- **Sistema de Autocebado:** Equipado con un sistema de **autocebado** eficiente, lo que permite una puesta en marcha rápida y sin complicaciones, incluso en situaciones de succión baja.
- **Presión Máxima:** Capaz de generar una **presión máxima de 40 bar**, lo que la hace adecuada para una variedad de aplicaciones que requieren alta presión, como la fumigación de cultivos y el lavado de equipos.

Especificaciones Técnicas:

- **Modelo:** POLY2025RT4
- **Motor Compatible:** Requiere un motor de **4 a 6 HP** para su funcionamiento óptimo.
- **Caudal Máximo:** 20 litros por minuto
- **Presión Máxima:** 40 bar (580 psi)
- **Cuerpo de la Bomba:** Polipropileno resistente
- **Número de Pistones:** 3 pistones de alta calidad, que garantizan una excelente fiabilidad y rendimiento prolongado.
- **Sistema de Encendido:** Manual
- **Peso:** Aproximadamente 8 kg (sin accesorios)

Materiales de Fabricación:

- **Cuerpo de Bomba:** Polipropileno, altamente resistente a la corrosión y a productos químicos, garantizando

una larga vida útil incluso en condiciones difíciles de trabajo.

- **Pistones:** Fabricados en material cerámico de alta calidad para un rendimiento de larga duración y resistencia al desgaste.
- **Válvulas y Accesorios:** Hechos de materiales resistentes que aseguran un flujo constante sin obstrucciones y minimizan la necesidad de mantenimiento frecuente.

Ventajas:

- **Durabilidad y resistencia:** Su construcción en polipropileno y cerámica garantiza una larga vida útil incluso en aplicaciones exigentes.
- **Rendimiento eficiente:** Gracias a su capacidad para manejar altos caudales y presiones, es ideal para tareas agrícolas de fumigación y riego.
- **Fácil mantenimiento:** Su diseño modular permite un mantenimiento sencillo, reduciendo los tiempos de inactividad y costos de reparación.
- **Versatilidad:** Ideal para una amplia gama de aplicaciones agrícolas, incluyendo la fumigación, el riego y la transferencia de líquidos en general.
- **Seguridad y fiabilidad:** El sistema de autocebado y las válvulas de seguridad garantizan un funcionamiento eficiente y seguro.

La **Bomba Bertolini POLY2025RT4** es la herramienta ideal para agricultores, jardineros y profesionales del sector agrícola que buscan una solución fiable, duradera y eficiente para la transferencia de líquidos. Su construcción robusta, capacidad de caudal y presión, y su facilidad de mantenimiento la hacen perfecta para aplicaciones de alta demanda. Esta bomba es una inversión a largo plazo que asegura la calidad del trabajo y reduce el tiempo de inactividad. ¡Optimiza tus operaciones agrícolas con la fiabilidad que solo Bertolini puede ofrecer!

Recomendaciones Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Bertolini POLY2025RT4** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.