

# Bomba Parazzini BDP

Bomba de diafragma Parazzini BDP para parihuela con caudal: 35 L/min y control RGMB30



## Descripción de producto

**Descripción de Bomba Parazzini BDP** La **Bomba Parazzini BDP** es un equipo diseñado para ofrecer un alto rendimiento en aplicaciones agrícolas, especialmente en tareas de fumigación y riego. Gracias a su sistema de diafragma, garantiza un flujo constante y controlado de líquidos, permitiendo una distribución uniforme y precisa de fertilizantes, herbicidas, pesticidas y agua. Su diseño robusto y confiable la convierte en una herramienta indispensable para agricultores que buscan eficiencia y durabilidad.

## Características principales:

- **Tipo de bomba:** Sistema de diafragma que permite el manejo seguro y eficiente de líquidos.
- **Caudal máximo:** 35 litros por minuto, ideal para cubrir grandes áreas en poco tiempo.
- **Presión ajustable:** Perfecta para aplicaciones que requieren un control preciso del flujo y la presión.
- **Compatibilidad:** Diseñada para ser montada en parihuelas o directamente conectada a motores de gasolina, lo que amplía sus posibilidades de uso.
- **Materiales de alta calidad:** Construcción resistente a la corrosión y desgaste, asegurando una larga vida útil incluso en condiciones de trabajo exigentes.
- **Bajo mantenimiento:** Sistema diseñado para facilitar las tareas de mantenimiento y limpieza, reduciendo tiempos de inactividad.

## Especificaciones técnicas:

- **Tipo de bomba:** Bomba de diafragma
- **Caudal máximo:** 35 litros por minuto
- **Presión máxima:** Hasta 40 bar (según configuración)
- **Material del cuerpo:** Acero y componentes resistentes a productos químicos.
- **Peso aproximado:** 10 kg
- **Compatibilidad:** Funciona con motores de gasolina de hasta 6.5 HP (recomendado).

## Ventajas del producto:

1. **Versatilidad:** Ideal para aplicaciones agrícolas como riego, fumigación y distribución de fertilizantes líquidos.
2. **Durabilidad:** Diseñada con materiales de alta resistencia para soportar el uso intensivo en condiciones

exigentes.

3. **Eficiencia:** Su sistema de diafragma asegura un flujo constante y controlado, optimizando el uso de recursos líquidos.
  4. **Facilidad de uso:** Compatible con diferentes configuraciones de motor, lo que facilita su integración en sistemas agrícolas existentes.
  5. **Bajo costo operativo:** Requiere poco mantenimiento y tiene un consumo eficiente de energía.
- 

## Aplicaciones recomendadas:

- Fumigación de cultivos de mediana y gran escala.
- Riego de áreas agrícolas y jardines.
- Distribución de fertilizantes y pesticidas líquidos.
- Control de plagas en plantaciones.

La **Bomba Parazzini BDP** es una inversión inteligente para quienes buscan una solución confiable, eficiente y de fácil mantenimiento en sus actividades agrícolas. Su diseño robusto y su capacidad de rendimiento la convierten en la elección ideal para maximizar la productividad en el campo. ¡Optimiza tus labores agrícolas con la confiabilidad de la **Bomba Parazzini BDP!** **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Bomba Parazzini BDP** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---