



# Manguera Verde de succión RMS15 1.5"

MANGUERA VERDE DE SUCCION RMS15 1.5" 30MTS Manguera Verde De Succión RMS15 1.5" 30mts \*Producto sujeto a existencias  
\*Precios Sujetos a cambios sin previo aviso

## Descripción de producto

## Manguera Verde de Succión y Descarga RMS15 de 1.5": La Solución Robusta para el Manejo de Fluidos

La **Manguera Verde de Succión y Descarga RMS15 de 1.5 pulgadas** es una herramienta indispensable para una amplia gama de aplicaciones, desde el riego agrícola hasta la transferencia de lodos y fluidos industriales. Diseñada para ofrecer la máxima **resistencia, flexibilidad y durabilidad**, esta manguera es la elección perfecta para quienes buscan un rendimiento fiable en condiciones exigentes. Su distintivo color verde y su construcción reforzada la hacen fácilmente identificable y lista para cualquier desafío. Ya sea para alimentar tu motobomba, vaciar depósitos o manejar líquidos en entornos de construcción, la RMS15 te brindará la confianza que necesitas.

## Características Principales:

- **Doble Funcionalidad (Succión y Descarga):** Apta tanto para aspirar líquidos como para impulsarlos, lo que la convierte en una solución versátil para diversas tareas.
- **Construcción Reforzada y Anillada:** Fabricada con **PVC plastificado de alta calidad**, incorpora una **espiral de refuerzo de PVC rígido anti-shock** que le confiere la flexibilidad de una manguera y la solidez de una tubería rígida. Esto evita que se colapse bajo vacío o se deforme bajo presión.
- **Diámetro Ideal:** Con un diámetro de **1.5 pulgadas (38 mm)**, asegura un flujo óptimo para la conducción de grandes volúmenes de agua y otros fluidos, optimizando el tiempo de trabajo.
- **Superficie Interior Lisa:** Facilita el paso de los fluidos, minimizando la pérdida de carga y mejorando la eficiencia de bombeo. También previene la acumulación de sedimentos.
- **Resistencia Superior:**
  - **Alta Resistencia a la Abrasión:** Soporta el roce y el desgaste en terrenos difíciles o en contacto con partículas sólidas en el fluido.
  - **Resistencia a la Intemperie y Agentes Atmosféricos:** Su composición la protege de la degradación por exposición prolongada al sol (rayos UV), lluvia y cambios de temperatura, garantizando una larga vida útil en exteriores.
  - **Amplia Compatibilidad Química:** Resistente a una gran variedad de productos químicos comunes, como fertilizantes, abonos, insecticidas y lodos, lo que amplía sus posibilidades de uso.
- **Amplio Rango de Temperatura de Trabajo:** Funciona eficientemente en un rango de temperatura que va desde los **-10°C hasta los 60°C**, adaptándose a diversas condiciones climáticas.

- **Flexibilidad Superior:** A pesar de su robustez, mantiene una excelente flexibilidad para un fácil manejo, enrollado y almacenamiento, incluso en climas extremos.
- **Fácil Instalación:** Su superficie interna y externa lisa (en este diámetro) facilita el ajuste y sellado de las abrazaderas, asegurando conexiones seguras.
- **Ideal para Motobombas:** Es el accesorio perfecto para la toma de succión y descarga de todo tipo de motobombas domésticas, agrícolas e industriales.

## Especificaciones Técnicas:

- **Modelo/SKU:** RMS15
- **Diámetro Interior:** 1.5 pulgadas (38 mm)
- **Material:** PVC Plastificado (Capa interior y cubierta) con Refuerzo Helicoidal de PVC rígido anti-shock.
- **Color:** Verde (o Verde Olivo)
- **Rango de Temperatura:** -10°C a 60°C
- **Vacío Soportado:** 25" Hg (pulgadas de mercurio) / 0.75 atmósferas
- **Radio de Curvatura:** Aproximadamente DI x 5 (5 veces el diámetro interior)
- **Usos Recomendados:** Succión y descarga de agua (limpia o sucia), productos químicos, lodos, estiércol, abonos, insecticidas, transferencia de fluidos desde autotanques, aplicaciones en agricultura, construcción y uso general con motobombas.
- **Presentación:** Rollo de 30 metros (la longitud estándar, pero puede variar según el proveedor).
- **Peso (aproximado por rollo de 30m):** 16 kg (este peso puede variar ligeramente entre fabricantes).

Confía en la **Manguera Verde de Succión y Descarga RMS15 de 1.5"** para garantizar un flujo constante y fiable en todas tus operaciones de manejo de fluidos. ¡Una inversión inteligente en durabilidad y rendimiento!