



Motobomba Autocebante Shell SHW3510 1.5HP 1x1 a Gasolina

La motobomba Shell autocebante portátil de 4 tiempos de 1.5 HP es una herramienta eficiente y versátil para el riego, el drenaje y el trasvase de agua. Su diseño compacto y ligero facilita su transporte y almacenamiento. Su motor de gasolina de 4 tiempos ofrece un rendimiento óptimo y una larga vida útil. Su sistema autocebante permite que la bomba se llene de agua automáticamente sin necesidad de purgar el aire. Su capacidad de succión es de hasta 7 metros y su caudal máximo es de 8100 litros por hora.

Descripción de producto

Descripción de Motobomba Autocebante Shell SHW3510

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es una solución robusta y eficiente para el manejo de grandes volúmenes de agua, diseñada para aplicaciones industriales y agrícolas que requieren un rendimiento confiable y de alta capacidad.

Características destacadas de Motobomba Autocebante Shell SHW3510:

- **Motor potente:** Equipada con un motor diésel Shell de 10 HP y 418 cc, ofrece una potencia máxima de 7.5 kW, asegurando un funcionamiento eficiente y duradero.
- **Alto caudal:** Capaz de bombear hasta 1,600 litros por minuto, facilitando el manejo de grandes volúmenes de agua en menos tiempo.
- **Autocebante:** Su diseño permite un arranque rápido y sin complicaciones, optimizando el tiempo de operación.
- **Construcción duradera:** Fabricada con una cabeza de aleación de aluminio, combina ligereza y resistencia, facilitando su transporte y prolongando su vida útil.
- **Versatilidad:** Capaz de manejar aguas limpias y sucias, adaptándose a diversas necesidades en el campo y la industria.

Especificaciones técnicas:

- **Diámetro de succión y descarga:** 4 pulgadas.
- **Altura máxima de elevación:** 21 metros.
- **Profundidad máxima de succión:** 8 metros.
- **Capacidad del tanque de combustible:** 12.5 litros.
- **Consumo de combustible:** 595 g/kW·h a 3600 RPM.
- **Arranque:** Eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad en su uso.
- **Dimensiones:** 68 x 52 x 75 cm.
- **Peso:** 87 kg.

Beneficios:

- **Eficiencia operativa:** Su alto caudal y capacidad de manejo de aguas sucias incrementan la productividad en diversas aplicaciones.
- **Facilidad de uso:** El diseño autocebante y las opciones de arranque simplifican su operación, incluso en condiciones exigentes.
- **Bajo mantenimiento:** El motor Shell está diseñado para ofrecer un rendimiento óptimo con un mantenimiento reducido, disminuyendo costos operativos.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es la elección ideal para quienes buscan una solución potente y confiable en el manejo de agua, respaldada por la calidad y experiencia de Shell en equipos industriales.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Shell SHW3510** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.