



## Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012 12HP 4"x4" a Diésel

La Motobomba Shell a diésel SHDW4012 es una motobomba centrífuga con cuerpo de hierro, su especial diseño le permite otorgar una alto caudal y presión al mismo tiempo, lo que la hace muy versátil para cualquier necesidad de suministro de agua, y al estar acopladas a un inflable motor shell, le asegura un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento. Son centrífugas de 4" de succión por 4" de descarga, acopladas a un motor Shell de 12 HP enfriado por aire, de arranque eléctrico y manual retráctil.

### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012

La **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012** es una solución robusta y eficiente para diversas aplicaciones de suministro de agua, diseñada para ofrecer alto caudal y presión simultáneamente. **Características principales:**

- **Motor:** Equipada con un motor Shell de 12 HP y 498 cc, que garantiza un rendimiento óptimo y confiable.
- **Combustible:** Funciona con diésel, ofreciendo eficiencia y economía en el consumo de combustible.
- **Capacidad de bombeo:** Puede manejar hasta 1,666 litros por minuto, ideal para tareas que requieren mover grandes volúmenes de agua.
- **Elevación máxima:** Alcanza una altura de hasta 40 metros, adecuada para sistemas de riego y abastecimiento en terrenos con desniveles.
- **Distancia de succión:** Capaz de succionar agua desde una profundidad de hasta 8 metros, facilitando la extracción desde pozos o depósitos.
- **Construcción:** Cuerpo de hierro que proporciona durabilidad y resistencia en condiciones exigentes.
- **Arranque:** Dispone de arranque eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad y facilidad de uso.
- **Dimensiones y peso:** Mide 100 x 80 x 70 cm y pesa 135 kg, lo que permite su instalación en diversos entornos.

**Aplicaciones recomendadas:** Esta motobomba es ideal para sistemas de riego agrícola, abastecimiento de agua en construcciones, drenajes y situaciones que requieren mover grandes volúmenes de agua con eficiencia.

### Beneficios adicionales:

- **Eficiencia energética:** Su motor diésel ofrece un bajo consumo de combustible, optimizando los costos operativos.
- **Bajo mantenimiento:** Diseñada para minimizar las necesidades de mantenimiento, asegurando una larga vida útil y operación confiable.

La **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012** combina potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una herramienta esencial para profesionales que buscan soluciones efectivas en el manejo de agua.

### Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4012** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad

de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---