



## Motobomba Centrifuga Shell SHDW4420 20HP a Diésel

La motobomba shell a diésel shdw4420 es una motobomba centrífuga con cuerpo de hierro, su especial diseño le permite otorgar una alto caudal y presión al mismo tiempo, lo que la hace muy versátil para cualquier necesidad de suministro de agua, que al estar acopladas a un confiable motor shell, le asegura un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento. es centrífuga de 4" de succión por 4" de descarga, acopladas a motor shell de 20 hp enfriado por agua, multicilíndro de alto torque y suministrado con medidores de funcionamiento.

### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Centrifuga Shell SHDW4420

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW4420** es una solución potente y eficiente para diversas necesidades de suministro de agua. Diseñada con un cuerpo de hierro robusto, ofrece un alto caudal y presión simultáneamente, lo que la hace versátil para aplicaciones industriales y agrícolas. **Características principales:**

- **Motor:** Equipado con un motor Shell de 20 HP, que garantiza un rendimiento óptimo y confiable.
- **Cilindrada:** 1,375 cc, proporcionando la potencia necesaria para operaciones exigentes.
- **Combustible:** Funciona con diésel, ofreciendo eficiencia y economía en el consumo de combustible.
- **Potencia máxima:** 15 kW, asegurando un desempeño robusto en diversas condiciones de trabajo.
- **Consumo de combustible:** 260 g/kW·h a 3,000 RPM, lo que se traduce en un uso eficiente del combustible.
- **Capacidad del tanque:** 95 litros, permitiendo largas jornadas de operación sin necesidad de recargas frecuentes.
- **Capacidad de bombeo:** Hasta 2,016 litros por minuto, ideal para tareas que requieren mover grandes volúmenes de agua.
- **Elevación máxima:** 80 metros, facilitando el suministro de agua en terrenos con desniveles significativos.
- **Distancia de succión:** 8 metros, adecuada para diversas fuentes de agua.
- **Dimensiones:** 180 x 210 x 110 cm, ofreciendo una estructura compacta para su capacidad.
- **Peso:** 430 kg, reflejando su construcción sólida y duradera.

### Beneficios adicionales:

- **Alta eficiencia:** Su diseño centrífugo permite un flujo constante y uniforme, optimizando el rendimiento en cada uso.
- **Durabilidad:** El cuerpo de hierro y los componentes de alta calidad aseguran una larga vida útil, incluso en condiciones exigentes.
- **Bajo mantenimiento:** El motor Shell está diseñado para requerir un mantenimiento mínimo, reduciendo costos operativos a largo plazo.
- **Versatilidad:** Ideal para aplicaciones que van desde el riego agrícola hasta el suministro de agua en obras civiles.

La **Motobomba Centrífuga Shell SHDW4420** combina potencia, eficiencia y durabilidad, posicionándose como una herramienta indispensable para profesionales que buscan soluciones confiables en el manejo de agua.

# Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrifuga Shell SHDW4420** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---