



Motobomba Husky RLBQ2265

Motobomba para químicos RLBQ2265 con motor de 6.5hp, succión y descarga de 2"

Descripción de producto

Descripción de Motobomba Husky RLBQ2265

La **Motobomba Husky RLBQ2265** es una bomba centrífuga autocebante diseñada para trabajos que requieren mover grandes volúmenes de agua con facilidad y confiabilidad. Ideal para uso en actividades agrícolas, de construcción y sistemas de riego, este equipo combina un potente motor con un diseño robusto y eficiente.

Características principales:

- **Motor de alto rendimiento:** Equipado con un motor de gasolina de 6.5 HP, ofrece una excelente relación entre potencia y eficiencia para tareas exigentes.
- **Capacidad de bombeo destacada:** Capaz de bombear hasta 1,000 litros por minuto, lo que la hace ideal para el llenado de tanques, irrigación y drenaje de terrenos.
- **Construcción robusta:** Fabricada con materiales de alta calidad, asegura resistencia y durabilidad incluso en condiciones de trabajo intensivas.
- **Autocebante:** Facilita el inicio del bombeo sin necesidad de un cebado manual complicado, optimizando el tiempo de operación.
- **Diseño compacto:** Su estructura permite un fácil transporte e instalación, adaptándose a diferentes entornos de trabajo.

Especificaciones técnicas:

- **Motor:**
 - Tipo: Gasolina, 4 tiempos
 - Potencia: 6.5 HP
 - Arranque: Manual (recoil)
- **Capacidad de bombeo:**
 - Máximo flujo: 1,000 litros por minuto
 - Diámetro de succión y descarga: 2" x 2"
 - Altura máxima de bombeo: 26 metros
 - Altura máxima de succión: 7 metros
- **Dimensiones:**
 - Peso: 25 kg (aproximadamente)
 - Tamaño compacto para facilitar su transporte
- **Tanque de combustible:**
 - Capacidad: 3.6 litros

- Autonomía: Prolongada para largas jornadas de trabajo

Aplicaciones:

- Riego de cultivos agrícolas.
- Drenaje de agua en obras de construcción.
- Llenado y vaciado de cisternas, tanques o depósitos.
- Abastecimiento de agua en zonas rurales.

Ventajas de la Motobomba Husky RLBQ2265:

1. **Versatilidad:** Su diseño y potencia la hacen adecuada para una amplia variedad de tareas, desde agrícolas hasta industriales.
2. **Facilidad de uso:** Gracias a su sistema autocebante y arranque manual confiable, está lista para operar en pocos pasos.
3. **Durabilidad:** Componentes resistentes al desgaste y fabricados con materiales de alta calidad.
4. **Eficiencia energética:** Consume combustible de manera optimizada para maximizar la autonomía del motor.

La **Motobomba Husky RLBQ2265** es la elección perfecta para quienes buscan un equipo confiable, eficiente y duradero para el manejo de agua en diferentes aplicaciones. Invierte en un producto que garantizará resultados excepcionales en cada trabajo.

Recomendaciones Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Husky RLBQ2265** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.
