

Motobomba Autocebante Shell SHW2070 6.9HP 2x2 a Gasolina



La motobomba autocebante Shell SHW2070 es una herramienta ideal para el riego de cultivos, el abastecimiento de agua potable y el drenaje de inundaciones. Cuenta con un motor a gasolina de 6.9 hp que le permite bombear hasta 500 litros por minuto con una presión máxima de 3.5 bar. Su diseño autocebante le permite iniciar el funcionamiento sin necesidad de llenar previamente el cuerpo de la bomba con agua. Además, tiene una conexión de entrada y salida de 2 pulgadas que facilita la instalación y el acople de mangueras.

Descripción de producto

Descripción de Motobomba Autocebante Shell SHW2070

La **Motobomba Autocebante Shell SHW2070** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de bombeo de agua, diseñada para ofrecer un alto rendimiento y durabilidad. **Características destacadas:**

- **Motor potente:** Equipada con un motor Shell de 6.9 HP a gasolina de 4 tiempos, que proporciona un rendimiento óptimo y un bajo consumo de combustible.
- **Alta capacidad de bombeo:** Capaz de bombear hasta 500 litros por minuto, facilitando tareas como riego de cultivos, abastecimiento de agua potable y drenaje de inundaciones.
- **Construcción robusta:** Fabricada con cuerpo de aleación de aluminio, lo que le confiere ligereza y resistencia, permitiendo el traslado incluso de aguas sucias.
- **Conexiones estándar:** Diámetro de succión y descarga de 2 pulgadas, facilitando la conexión con mangueras y accesorios comunes en el mercado.
- **Elevación y succión eficientes:** Altura máxima de elevación de 30 metros y profundidad de succión de hasta 5 metros, adaptándose a diversas necesidades de bombeo.
- **Capacidad del tanque:** Depósito de combustible de 3.6 litros, que permite un tiempo de operación prolongado sin necesidad de recargas frecuentes.

Aplicaciones recomendadas:

- **Riego agrícola:** Ideal para sistemas de irrigación en campos y huertos, asegurando un suministro constante de agua.
- **Abastecimiento de agua:** Útil para suministrar agua en zonas rurales o áreas sin acceso a redes de agua potable.
- **Control de inundaciones:** Eficaz en el drenaje de áreas inundadas, sótanos o depósitos de agua acumulada.

Beneficios adicionales:

- **Autocebante:** Su diseño permite iniciar el bombeo sin necesidad de llenar previamente la bomba con agua, facilitando su uso y reduciendo tiempos de preparación.
- **Fácil transporte:** Con un peso de 24 kg y dimensiones compactas de 50 x 40 x 41 cm, es sencilla de mover y almacenar.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW2070** combina potencia, eficiencia y durabilidad, siendo la elección perfecta para profesionales y particulares que requieren una solución confiable para el manejo de agua en

diversas situaciones.

Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Shell SHW2070** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades. Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.
