



# Motobomba Autocebante Powerac QGZ50-32 - 709225 2" 7HP

Motobomba Powerac de la familia Swissmex con succión y descarga de 2 pulgadas, y un motor a 4 tiempos de 7 hp.

## Descripción de producto

## DESCRIPCIÓN DE Motobomba Autocebante Powerac QGZ50-32

La **Motobomba Autocebante Powerac QGZ50-32** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de riego, ya sea por rodado o aspersión. Diseñada para facilitar el bombeo de agua en entornos agrícolas y de construcción, esta motobomba combina potencia y facilidad de uso.

## Características destacadas de Motobomba Autocebante Powerac QGZ50-32:

- Diámetro de conexión:** Entrada de 2" y salida de 2", compatibles con una amplia variedad de mangueras y accesorios estándar.
- Altura máxima de descarga:** 26 metros, permitiendo el bombeo eficiente a elevaciones considerables.
- Altura de succión:** Hasta 5 metros, ideal para extraer agua de pozos superficiales o depósitos.
- Caudal:** 500 litros por minuto, asegurando un flujo constante y abundante para tareas de riego extensivas.
- Potencia del motor:** 7 HP con desplazamiento de 212 cc, ofreciendo la fuerza necesaria para operaciones prolongadas y exigentes.
- Arranque:** Sistema de cordón retráctil, que facilita el encendido rápido y sencillo del motor.
- Sensor de aceite:** Incluye un sensor que protege el motor al detectar niveles bajos de aceite, prolongando la vida útil del equipo.
- Dimensiones y peso:** Con medidas de 515 mm de largo, 415 mm de ancho y 425 mm de alto, y un peso aproximado de 15 kg, es fácilmente transportable y manejable en diferentes terrenos.

## Beneficios:

- Autocebante:** El diseño autocebante elimina la necesidad de llenar manualmente la bomba con agua antes de cada uso, ahorrando tiempo y esfuerzo.
- Versatilidad:** Adecuada para diversas aplicaciones, desde riego agrícola hasta suministro de agua en obras de construcción.
- Durabilidad:** Construida con materiales de alta calidad que garantizan resistencia y una larga vida útil, incluso en condiciones de trabajo exigentes.

La **Motobomba Autocebante Powerac QGZ50-32** es la elección perfecta para quienes buscan un equipo robusto y eficiente para sus necesidades de bombeo de agua, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Powerac.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar la **Motobomba Autocebante Powerac QGZ50-32** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para

trabajos desde caseros hasta de servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---

# Motobomba Autocebante Shell SHW2070 6.9HP 2x2 a Gasolina



La motobomba autocebante Shell SHW2070 es una herramienta ideal para el riego de cultivos, el abastecimiento de agua potable y el drenaje de inundaciones. Cuenta con un motor a gasolina de 6.9 hp que le permite bombear hasta 500 litros por minuto con una presión máxima de 3.5 bar. Su diseño autocebante le permite iniciar el funcionamiento sin necesidad de llenar previamente el cuerpo de la bomba con agua. Además, tiene una conexión de entrada y salida de 2 pulgadas que facilita la instalación y el acople de mangueras.

## Descripción de producto

# Descripción de Motobomba Autocebante Shell SHW2070

La **Motobomba Autocebante Shell SHW2070** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de bombeo de agua, diseñada para ofrecer un alto rendimiento y durabilidad. **Características destacadas:**

- **Motor potente:** Equipada con un motor Shell de 6.9 HP a gasolina de 4 tiempos, que proporciona un rendimiento óptimo y un bajo consumo de combustible.
- **Alta capacidad de bombeo:** Capaz de bombear hasta 500 litros por minuto, facilitando tareas como riego de cultivos, abastecimiento de agua potable y drenaje de inundaciones.
- **Construcción robusta:** Fabricada con cuerpo de aleación de aluminio, lo que le confiere ligereza y resistencia, permitiendo el traslado incluso de aguas sucias.
- **Conexiones estándar:** Diámetro de succión y descarga de 2 pulgadas, facilitando la conexión con mangueras y accesorios comunes en el mercado.
- **Elevación y succión eficientes:** Altura máxima de elevación de 30 metros y profundidad de succión de hasta 5 metros, adaptándose a diversas necesidades de bombeo.
- **Capacidad del tanque:** Depósito de combustible de 3.6 litros, que permite un tiempo de operación prolongado sin necesidad de recargas frecuentes.

## Aplicaciones recomendadas:

- **Riego agrícola:** Ideal para sistemas de irrigación en campos y huertos, asegurando un suministro constante de agua.
- **Abastecimiento de agua:** Útil para suministrar agua en zonas rurales o áreas sin acceso a redes de agua potable.
- **Control de inundaciones:** Eficaz en el drenaje de áreas inundadas, sótanos o depósitos de agua acumulada.

## Beneficios adicionales:

- **Autocebante:** Su diseño permite iniciar el bombeo sin necesidad de llenar previamente la bomba con agua, facilitando su uso y reduciendo tiempos de preparación.
- **Fácil transporte:** Con un peso de 24 kg y dimensiones compactas de 50 x 40 x 41 cm, es sencilla de mover y almacenar.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW2070** combina potencia, eficiencia y durabilidad, siendo la elección perfecta para profesionales y particulares que requieren una solución confiable para el manejo de agua en

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Shell SHW2070** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---



## Motobomba Autocebante Shell SHW3070 - 3" 6.9 HP

Motobomba autocebante Shell con motor a gasolina de 4 tiempos, y una potencia de 6.9 hp. Diametro de succión y descarga de 3".

### Descripción de producto

## DESCRIPCIÓN DE Motobomba Autocebante Shell SHW3070

La **Motobomba Autocebante Shell SHW3070** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de bombeo, diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en tareas que requieren el manejo de grandes volúmenes de agua.

### Características destacadas:

- **Motor potente:** Equipada con un motor Shell de 4 tiempos a gasolina, con una potencia de 6.9 HP y una cilindrada de 196 cc, garantiza un funcionamiento robusto y eficiente.
- **Capacidad de bombeo:** Con una capacidad máxima de 840 litros por minuto, es ideal para tareas que requieren un alto caudal de agua.
- **Altura máxima de elevación:** Puede bombear agua hasta una altura de 30 metros, lo que la hace adecuada para diversas aplicaciones en terrenos con desniveles.
- **Distancia de succión:** Ofrece una capacidad de succión de hasta 5 metros, facilitando la extracción de agua desde fuentes subterráneas o depósitos.
- **Diámetro de succión y descarga:** Cuenta con entradas y salidas de 3 pulgadas, permitiendo un flujo constante y eficiente.
- **Capacidad del tanque de combustible:** El tanque de 3.6 litros proporciona una autonomía adecuada para operaciones prolongadas.
- **Construcción duradera:** Su cuerpo de aleación de aluminio le confiere resistencia y ligereza, facilitando su transporte y prolongando su vida útil.

### Aplicaciones recomendadas:

- **Riego agrícola:** Ideal para sistemas de riego en campos de cultivo, garantizando un suministro constante de agua.
- **Abastecimiento de agua potable:** Adecuada para suministrar agua en zonas rurales o áreas con acceso limitado a fuentes hídricas.
- **Drenaje de inundaciones:** Eficaz en la evacuación de agua en situaciones de inundación, contribuyendo a la protección de infraestructuras y terrenos.

### Beneficios adicionales:

- **Autocebante:** Su diseño permite un arranque rápido y sencillo, sin necesidad de llenado manual previo, optimizando el tiempo de operación.
- **Bajo consumo de combustible:** El motor está diseñado para ofrecer un rendimiento eficiente, reduciendo

los costos operativos.

- **Fácil mantenimiento:** La estructura de la motobomba facilita las tareas de mantenimiento, asegurando su operatividad a largo plazo.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW3070** es la elección perfecta para quienes buscan una herramienta potente, eficiente y duradera para el manejo de agua en diversas aplicaciones, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Shell.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar la **Motobomba Autocebante Shell SHW3070** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos caseros e incluso servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---



## Motobomba Autocebante Shell SHW3510 1.5HP 1x1 a Gasolina

La motobomba Shell autocebante portátil de 4 tiempos de 1.5 HP es una herramienta eficiente y versátil para el riego, el drenaje y el trasvase de agua. Su diseño compacto y ligero facilita su transporte y almacenamiento. Su motor de gasolina de 4 tiempos ofrece un rendimiento óptimo y una larga vida útil. Su sistema autocebante permite que la bomba se llene de agua automáticamente sin necesidad de purgar el aire. Su capacidad de succión es de hasta 7 metros y su caudal máximo es de 8100 litros por hora.

### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Autocebante Shell SHW3510

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es una solución robusta y eficiente para el manejo de grandes volúmenes de agua, diseñada para aplicaciones industriales y agrícolas que requieren un rendimiento confiable y de alta capacidad.

### Características destacadas de Motobomba Autocebante Shell SHW3510:

- Motor potente:** Equipada con un motor diésel Shell de 10 HP y 418 cc, ofrece una potencia máxima de 7.5 kW, asegurando un funcionamiento eficiente y duradero.
- Alto caudal:** Capaz de bombear hasta 1,600 litros por minuto, facilitando el manejo de grandes volúmenes de agua en menos tiempo.
- Autocebante:** Su diseño permite un arranque rápido y sin complicaciones, optimizando el tiempo de operación.
- Construcción duradera:** Fabricada con una cabeza de aleación de aluminio, combina ligereza y resistencia, facilitando su transporte y prolongando su vida útil.
- Versatilidad:** Capaz de manejar aguas limpias y sucias, adaptándose a diversas necesidades en el campo y la industria.

### Especificaciones técnicas:

- Diámetro de succión y descarga:** 4 pulgadas.
- Altura máxima de elevación:** 21 metros.
- Profundidad máxima de succión:** 8 metros.
- Capacidad del tanque de combustible:** 12.5 litros.
- Consumo de combustible:** 595 g/kW·h a 3600 RPM.
- Arranque:** Eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad en su uso.
- Dimensiones:** 68 x 52 x 75 cm.
- Peso:** 87 kg.

## Beneficios:

- **Eficiencia operativa:** Su alto caudal y capacidad de manejo de aguas sucias incrementan la productividad en diversas aplicaciones.
- **Facilidad de uso:** El diseño autocebante y las opciones de arranque simplifican su operación, incluso en condiciones exigentes.
- **Bajo mantenimiento:** El motor Shell está diseñado para ofrecer un rendimiento óptimo con un mantenimiento reducido, disminuyendo costos operativos.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es la elección ideal para quienes buscan una solución potente y confiable en el manejo de agua, respaldada por la calidad y experiencia de Shell en equipos industriales.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Shell SHW3510** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



## Motobomba Autocebante Shell SHW4010 10HP 4" x4" a Diésel

La Motobomba Shell a diésel de la línea SHW4010, autocebante de 4" de succión y 4" de descarga acopladas a un Motor Shell de 10 HP enfriado por aire de arranque eléctrico y manual retráctil. Su cabeza de aleación de aluminio se caracteriza por tener un auto caudal y trasladar inclusive aguas sucias, que al estar acopladas a un confiable motor SHELL le asegura un mayor rendimiento y bajo costo de mantenimiento.

### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Autocebante Shell SHW4010

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es una solución robusta y eficiente para el manejo de grandes volúmenes de agua, diseñada para aplicaciones industriales y agrícolas que requieren un rendimiento confiable y de alta capacidad. **Características destacadas:**

- **Motor potente:** Equipada con un motor diésel Shell de 10 HP y 418 cc, ofrece una potencia máxima de 7.5 kW, asegurando un funcionamiento eficiente y duradero.
- **Alto caudal:** Capaz de bombeo hasta 1,600 litros por minuto, facilitando el manejo de grandes volúmenes de agua en menos tiempo.
- **Autocebante:** Su diseño permite un arranque rápido y sin complicaciones, optimizando el tiempo de operación.
- **Construcción duradera:** Fabricada con una cabeza de aleación de aluminio, combina ligereza y resistencia, facilitando su transporte y prolongando su vida útil.
- **Versatilidad:** Capaz de manejar aguas limpias y sucias, adaptándose a diversas necesidades en el campo y la industria.

### Especificaciones técnicas:

- **Diámetro de succión y descarga:** 4 pulgadas.
- **Altura máxima de elevación:** 21 metros.
- **Profundidad máxima de succión:** 8 metros.
- **Capacidad del tanque de combustible:** 12.5 litros.
- **Consumo de combustible:** 595 g/kW·h a 3600 RPM.
- **Arranque:** Eléctrico y manual retráctil, brindando flexibilidad en su uso.
- **Dimensiones:** 68 x 52 x 75 cm.
- **Peso:** 87 kg.

### Beneficios:

- **Eficiencia operativa:** Su alto caudal y capacidad de manejo de aguas sucias incrementan la productividad en diversas aplicaciones.
- **Facilidad de uso:** El diseño autocebante y las opciones de arranque simplifican su operación, incluso en condiciones exigentes.
- **Bajo mantenimiento:** El motor Shell está diseñado para ofrecer un rendimiento óptimo con un mantenimiento reducido, disminuyendo costos operativos.

La **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** es la elección ideal para quienes buscan una solución potente y confiable en el manejo de agua, respaldada por la calidad y experiencia de Shell en equipos industriales.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Shell SHW4010** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---



## Motobomba Autocebante Parazzini BP1660

Motobomba Autocebante de 6 Pulgadas con Motor Parazzini de 4 Tiempos OHV enfriado por aire. Ideal para uso en Sistemas de Riego Agrícola en jornadas completas, con diseño para un desempeño eficiente y fácil transportación. Su motor alcanza las 3,800 revoluciones por minuto para generar una altura de descarga de hasta 20 metros.

### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Autocebante Parazzini BP1660

La **Motobomba Autocebante Parazzini BP1660** es una solución robusta y eficiente para diversas aplicaciones de riego y transferencia de agua en entornos agrícolas. Equipada con un motor de gasolina de 4 tiempos OHV de 16 caballos de fuerza, ofrece un rendimiento confiable y duradero. **Características principales:**

- **Motor:** 16 HP, 4 tiempos OHV, proporcionando una potencia óptima para tareas exigentes.
- **Revoluciones por minuto:** 3,800 rpm, asegurando un flujo constante y eficiente.
- **Diámetro de succión y descarga:** 6 pulgadas (15.2 cm), facilitando un alto caudal de agua.
- **Caudal máximo:** 2,333 litros por minuto, ideal para cubrir grandes áreas de riego.
- **Altura máxima de bombeo:** 20 metros, permitiendo una elevación significativa del agua.
- **Altura de succión:** 8 metros, adecuada para diversas fuentes de agua.
- **Peso:** 69 kg, combinando estabilidad y facilidad de transporte.
- **Tipo de bomba:** Autocebante, simplificando su operación y reduciendo tiempos de preparación.

**Aplicaciones recomendadas:** Esta motobomba es ideal para sistemas de riego en campos agrícolas, huertos y granjas, así como para el llenado de estanques y cisternas. Su diseño autocebante facilita su uso en diversas condiciones, garantizando eficiencia y confiabilidad en cada operación. **Beneficios adicionales:**

- **Durabilidad:** Construida con materiales de alta calidad, asegurando una larga vida útil y resistencia en condiciones exigentes.
- **Facilidad de uso:** El encendido manual y el diseño autocebante permiten una puesta en marcha rápida y sencilla.
- **Eficiencia:** Su alto caudal y potencia reducen los tiempos de trabajo, optimizando las labores de bombeo.

La **Parazzini BP1660** es la elección perfecta para profesionales que buscan una motobomba potente, eficiente y fácil de operar, respaldada por la calidad y experiencia de Parazzini en equipos agrícolas. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Autocebante Parazzini BP1660** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

# Motobomba centrífuga Antarix 6LD50UK6 a diésel 6x6 50Hp



La motobomba Antarix 6LD50UK6 es una motobomba centrífuga de alta presión impulsada por un motor diésel Ukura de 50 HP. Está diseñada para aplicaciones agrícolas, industriales y de construcción, incluida la irrigación, el suministro de agua, el drenaje y la lucha contra incendios. La bomba tiene una capacidad máxima de flujo de 6818 LPM (1800 GPM) y una altura máxima de cabeza de 50 metros (164 pies). Cuenta con una succión y descarga de 6 pulgadas. La 6LD50UK6 está equipada con arranque eléctrico, lo que facilita su puesta en marcha. La bomba está construida con hierro fundido de alta resistencia y acero, lo que la hace duradera y confiable.

## Descripción de producto

## Descripción de Motobomba centrífuga Antarix 6LD50UK6

La **Motobomba Centrífuga Antarix 6LD50UK6** es una solución potente y versátil, diseñada para satisfacer las demandas más exigentes en aplicaciones agrícolas, industriales y de construcción.

## Características destacadas de la Motobomba centrífuga Antarix 6LD50UK6:

- Motor diésel Ukura de 50 HP:** Proporciona la potencia necesaria para operaciones de alta presión y gran caudal.
- Diámetro de succión y descarga de 6 pulgadas:** Permite un flujo eficiente de líquidos, facilitando tareas como irrigación y suministro de agua.
- Capacidad de descarga:** Hasta 6,818 litros por minuto, asegurando un rendimiento óptimo en diversas aplicaciones.
- Altura máxima de bombeo:** 50 metros, ideal para sistemas de riego por aspersión y otras necesidades que requieren elevación significativa del agua.
- Arranque eléctrico:** Facilita la puesta en marcha del equipo, mejorando la eficiencia operativa.
- Sistema de enfriamiento por agua con radiador:** Garantiza un funcionamiento continuo y estable, prolongando la vida útil del motor.
- Tablero de medición de temperatura:** Permite monitorear el estado del motor, asegurando operaciones seguras y controladas.
- Remolque para arrastre incluido:** Facilita el transporte y posicionamiento de la motobomba en diferentes ubicaciones de trabajo.

## Aplicaciones recomendadas:

- Irrigación de huertos y campos agrícolas:** Su alta capacidad de bombeo la hace ideal para sistemas de riego eficientes.
- Riego por aspersión:** La altura máxima de 50 metros es adecuada para sistemas que requieren presión elevada.
- Suministro de agua en equipamientos agropecuarios:** Asegura un flujo constante y confiable para diversas necesidades.
- Operaciones industriales y de construcción:** Adecuada para tareas que requieren movimiento de

## Especificaciones técnicas de la Motobomba centrífuga Antarix 6LD50UK6:

- **Potencia:** 50 HP.
- **Diámetro de succión/descarga:** 6 pulgadas.
- **Capacidad de descarga:** 6,818 L/min.
- **Altura máxima de bombeo:** 50 metros.
- **Altura de succión máxima:** 7 metros.
- **Peso:** 490 kg.
- **Capacidad de combustible:** No incluye tanque de combustible.
- **Batería:** No incluida.

La **Motobomba Centrífuga Antarix 6LD50UK6** es la elección perfecta para quienes buscan un equipo robusto, eficiente y confiable para sus operaciones de bombeo de agua en diversos entornos y aplicaciones.

### Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba centrífuga Antarix 6LD50UK6** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

# Motobomba Centrífuga Antarix MC1141UK2 - 1 1/4" - 1" 2.5HP



Motobomba centrífuga marca Antarix, cuenta con motor a gasolina de 4 tiempos, una potencia de 2.5 hp. La bomba tiene una capacidad máxima de flujo de 160 litros por minuto y una cabeza máxima de 42 metros.

## Descripción de producto

## DESCRIPCIÓN DE: Motobomba Centrífuga Antarix MC1141UK2

La **Motobomba Centrífuga Antarix MC1141UK2** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de bombeo, especialmente diseñada para sistemas de riego por aspersión y goteo, así como para el abastecimiento de agua a largas distancias.

## Características principales:

- **Motor:** Equipada con un motor a gasolina **Ukura** de **2.5 HP**, que garantiza un rendimiento óptimo y duradero.
- **Capacidad de bombeo:** Ofrece un caudal máximo de **160 litros por minuto**, asegurando un suministro de agua constante y eficiente.
- **Altura máxima de elevación:** Capaz de impulsar agua hasta una altura de **42 metros**, ideal para terrenos con desniveles o que requieren alta presión.
- **Diámetro de succión y descarga:** Cuenta con una entrada de **1 1/4 pulgadas** y una salida de **1 pulgada**, adaptándose a una variedad de conexiones estándar.
- **Construcción robusta:** Fabricada con un cuerpo de hierro fundido de alta durabilidad y un impulsor cerrado, lo que prolonga su vida útil y mejora su eficiencia.
- **Portabilidad:** Con un peso de **31 kg**, es lo suficientemente robusta para tareas exigentes y, a la vez, manejable para su transporte e instalación.

## Aplicaciones recomendadas:

- **Riego agrícola:** Ideal para sistemas de riego por aspersión y goteo, proporcionando la presión y caudal necesarios para una irrigación uniforme.
- **Abastecimiento de agua:** Adecuada para suministrar agua a largas distancias, ya sea en aplicaciones domésticas, agrícolas o industriales.

## Beneficios adicionales:

- **Eficiencia energética:** El motor Ukura de 2.5 HP ofrece un consumo de combustible eficiente, reduciendo costos operativos.
- **Fácil mantenimiento:** Diseñada para un acceso sencillo a sus componentes, facilitando tareas de

mantenimiento y prolongando su vida útil.

La **Motobomba Centrífuga Antarix MC1141UK2** es la elección perfecta para quienes buscan una solución de bombeo potente, durable y eficiente, respaldada por la calidad y confiabilidad de la marca Antarix.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar la **Motobomba Centrífuga Antarix MC1141UK2** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos desde caseros hasta de servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

## Motobomba centrifuga Antarix MC1141UK5 1-1/4" x 1" 5.5 HP



La **motobomba** **Antarix MC1.5UK2** es una motobomba **centrífuga** de alta eficiencia y fácil manejo. Está diseñada para aplicaciones agrícolas, industriales y domésticas. La MC1.5UK2 está impulsada por un **motor** de gasolina **monocilíndrico de 4 tiempos** que es confiable y de bajo consumo. La bomba tiene una **capacidad máxima de flujo de 315 litros por minuto** y una **altura máxima de cabeza de 38 metros**. La MC1.5UK2 es una **bomba portátil y liviana** que pesa solo **15 kilogramos**

### Descripción de producto

## DESCRIPCIÓN DE: Motobomba centrifuga Antarix MC1141UK5

la **Motobomba centrifuga** **Antarix MC1141UK5**, con motor a gasolina cuenta con un impulsor cerrado adecuado para sistemas de riego por aspersión y por goteo. Este equipo equipado para abastecimiento de agua a grandes distancias. Cuerpo de hierro fundido de larga duración. La **motobomba** **Antarix MC1.5UK2** es una motobomba **centrífuga** de alta eficiencia y fácil manejo. Está diseñada para aplicaciones agrícolas, industriales y domésticas. La **MC1.5UK2** está impulsada por un **motor** de gasolina **monocilíndrico de 4 tiempos** que es confiable y de bajo consumo. La bomba tiene una **capacidad máxima de flujo de 315 litros por minuto** y una **altura máxima de cabeza de 38 metros**. La MC1.5UK2 es una **bomba portátil y liviana** que pesa solo **15 kilogramos**. Adecuada para sistemas de riego por aspersión y por goteo, así como para el abastecimiento de agua a grandes distancias.

## RESUMEN DE: Motobomba Antarix MC1141UK5

**motobomba centrifuga** **Antarix MC1141UK5**, con motor a gasolina. impulsor cerrado. adecuado para sistemas de riego por aspersión y por goteo. abastecimiento de agua a grandes distancias. cuerpo de hierro fundido de larga duración **Tipo de motor:** Gasolina ukura **Potencia (kw-hp):** 2.5 **Diámetro de succión/descarga (In):** 1 1/2 **Capacidad de descarga (L/Min):** 315 **Altura máxima (Mts):** 38 **Altura de succión (Mts):** 7 **Alerta de aceite:** Si **Tipo de bomba:** Centrífuga **Peso (kg):** 15



## Motobomba centrífuga Antarix MCD6UK35 a diésel 6x6 35Hp

La motobomba centrífuga de alta presión Antarix MCD6UK35 propulsada por un motor diésel Ukura de 35 HP. Está diseñada para aplicaciones agrícolas, industriales y de construcción, que incluyen irrigación, suministro de agua y drenaje. La bomba tiene una capacidad máxima de flujo de 5128 LPM (1350 GPM) y una altura máxima de cabeza de 30 metros (98 pies). Cuenta con una succión y descarga de 6 pulgadas. La MCD6UK35 está equipada con arranque eléctrico, lo que facilita su puesta en marcha

### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba centrífuga Antarix MCD6UK35

La **Motobomba Centrífuga Antarix MCD6UK35** es una solución potente y confiable para diversas aplicaciones que requieren un suministro eficiente de agua.

## Características principales de la Motobomba centrífuga Antarix MCD6UK35:

- Motor:** Equipada con un motor diésel Ukura de 35 HP, que proporciona la fuerza necesaria para operaciones de alta demanda.
- Capacidad de bombeo:** Ofrece un caudal máximo de 5,128 litros por minuto, asegurando un flujo constante y robusto.
- Altura máxima de elevación:** Capaz de impulsar agua hasta 30 metros de altura, ideal para sistemas de riego por aspersión y otras aplicaciones que requieren alta presión.
- Diámetro de succión y descarga:** Ambos de 6 pulgadas, facilitando una conexión estándar y eficiente en diversas instalaciones.
- Sistema de enfriamiento:** El motor se enfriá por agua mediante radiador, garantizando un funcionamiento óptimo y prolongando la vida útil del equipo.
- Arranque eléctrico:** Incluye un sistema de arranque eléctrico para una puesta en marcha sencilla y rápida (nota: la batería no está incluida).
- Portabilidad:** Viene con un remolque de arrastre, facilitando su transporte y movilidad en diferentes terrenos y ubicaciones.
- Peso:** El equipo tiene un peso total de 490 kg, lo que refleja su construcción robusta y duradera.

## Aplicaciones recomendadas:

- Riego agrícola:** Perfecta para sistemas de riego por aspersión, asegurando una distribución uniforme del agua en cultivos.
- Equipamiento agropecuario:** Adecuada para el suministro de agua en instalaciones ganaderas y otras operaciones rurales.
- Suministro de agua general:** Ideal para cualquier necesidad de abastecimiento de agua que requiera alta presión y gran caudal.

La **Motobomba Centrífuga Antarix MCD6UK35** es una inversión sólida para quienes buscan eficiencia y

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba centrífuga Antarix MCD6UK35** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---



# **Motobomba Centrifuga BK501-1.5C Kawashima 1.5" 1.5hp**

La Motobomba Centrifuga BK501-1.5C Kawashima 1.5" es de uso exclusivo agrícola. Con motor a 4 tiempos, 1.5 hp de potencia que generan 3,600 revoluciones por minuto, lo que permite generar una altura de descarga de hasta 40 metros.

## **Descripción de producto**

# **DESCRIPCIÓN DE: Motobomba Centrifuga BK501-1.5C Kawashima 1.5"**

La **Motobomba Centrifuga BK501-1.5C Kawashima 1.5"** es de uso exclusivo agrícola, su uso principal son los sistemas de riego, fácil de transportar y utilizar. Su motor de 50 CC y de 4 tiempos, generan 3,600 revoluciones por minuto, lo que permite generar una altura de descarga de hasta 40 metros, con encendido manual. Está construida con materiales de calidad. También este producto cuenta con garantía en todas sus partes por defectos de fabricación.

## **CARACTERISTICAS DE: Motobomba Centrifuga BK501-1.5C Kawashima 1.5"**

- Marca Kawashima
- Motor a 4 tiempos
- Potencia de 1.5 hp
- Altura máxima 40 metros

## **Recomendaciones**

Se recomienda utilizar las Motobombas Kawashima con precaución ya que dependiendo del área de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Estos equipos pueden ser utilizadas para trabajos caseros hasta de servicios semi-profesionales gracias a su relación de precio-calidad. **Recuerde utilizar el equipo, implemento y consumible correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.



## Motobomba Centrífuga BK621-1.5C Kawashima 1-1.5"

La Motobomba Centrífuga BK621-1-5C Kawashima 1-1.5" es de uso exclusivo agrícola con motor de 62 cc que alcanzó una altura máxima de descarga de 40 metros.

### Descripción de producto

## DESCRIPCIÓN DE: Motobomba Centrífuga BK621-1.5C Kawashima 1-1.5"

La **Motobomba Centrífuga BK621-1.5C Kawashima 1-1.5"** es de uso exclusivo agrícola, su uso principal son los sistemas de riego, fácil de transportar y utilizar. Su motor de 62 CC y de 2 tiempos, generan 7,800 revoluciones por minuto, lo que permite generar una altura de descarga de hasta 40 metros., con encendido manual. Está construida con materiales de calidad. También este producto cuenta con garantía en todas sus partes por defectos de fabricación.

## CARACTERISTICAS DE: Motobomba Centrífuga BK621-1-5C Kawashima 1-1.5"

- Marca Kawashima
- Motor a 2 tiempos
- Potencia de 62 cc
- Altura máxima 40 metros

### Recomendaciones

Se recomienda utilizar las Motobombas Kawashima con precaución ya que dependiendo del área de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Estos equipos pueden ser utilizadas para trabajos caseros hasta de servicios semi-profesionales gracias a su relación de precio-calidad. **Recuerde utilizar el equipo, implemento y consumible correcto de acuerdo a sus necesidades.** Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

# Motobomba Centrífuga Parazzini BP1330C



Motobomba Centrífuga de 3 Pulgadas con Motor Parazzini de 4 Tiempos OHV enfriado por aire. Ideal para uso en Sistemas de Riego Agrícola, con diseño para un desempeño eficiente y fácil transportación. Su motor alcanza las 3,600 revoluciones por minuto para generar una altura de descarga de hasta 50 metros.

## Descripción de producto

# Descripción de Motobomba Centrífuga Parazzini BP1330C

La **Motobomba Centrífuga Parazzini BP1330C** es una solución potente y confiable para aplicaciones agrícolas que requieren un manejo eficiente de grandes volúmenes de agua. **Características destacadas:**

- **Motor:** Equipada con un motor de 13 HP de 4 tiempos OHV, que alcanza hasta 3,600 revoluciones por minuto, proporcionando la fuerza necesaria para operaciones exigentes.
- **Capacidad de bombeo:** Ofrece un caudal máximo de 667 litros por minuto, facilitando tareas como riego y transferencia de agua de manera rápida y efectiva.
- **Altura máxima de descarga:** Capaz de bombear agua hasta una altura de 50 metros, adecuada para terrenos con desniveles significativos.
- **Diámetro de succión y descarga:** Con conexiones de 3 pulgadas tanto para succión como para descarga, permite un flujo constante y eficiente.
- **Capacidad del tanque de combustible:** El tanque de 6 litros proporciona una autonomía considerable para trabajos prolongados sin interrupciones.
- **Alerta de aceite:** Incorpora un sistema de alerta de aceite que protege el motor contra daños, asegurando una mayor durabilidad del equipo.

## Beneficios adicionales:

- **Construcción de calidad:** Fabricada con materiales de alta calidad bajo estándares italianos, garantiza resistencia y una larga vida útil.
- **Facilidad de transporte:** Diseñada para ser ligera y fácil de mover, facilitando su uso en diferentes áreas de trabajo.

La **Parazzini BP1330C** es ideal para agricultores que buscan una motobomba eficiente y duradera para sus sistemas de riego y otras necesidades de manejo de agua. **Recomendaciones** Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrífuga Parazzini BP1330C** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

## Motobomba Centrifuga Parazzini BP720C - 2"

Motobomba de uso exclusivo agrícola, fácil de transportar y utilizar, con bomba centrífuga que la hace más poderosa. Su motor de 7 caballos de fuerza y de 4 tiempos OHV, generan 3,800 revoluciones por minuto, lo que permite generar una altura de descarga de hasta 50 metros. Está construida con materiales de calidad italiana y es ensamblada bajo los más rigurosos estándares de producción.



### Descripción de producto

## Descripción de Motobomba Centrifuga Parazzini BP720C

La **Motobomba Centrifuga Parazzini BP720C** es una solución eficiente y confiable para diversas aplicaciones de bombeo en el sector agrícola. Diseñada para facilitar tareas como riegos por microaspersión, irrigación de campos y abastecimiento de agua en huertos, esta motobomba combina potencia y durabilidad para satisfacer las necesidades más exigentes. **Características destacadas:**

- **Motor potente:** Equipada con un motor de 7 HP de 4 tiempos OHV, que proporciona un rendimiento óptimo y eficiente.
- **Altura máxima de descarga:** Capaz de impulsar agua hasta 50 metros de altura, ideal para terrenos con desniveles o sistemas de riego que requieren presión adicional.
- **Caudal de descarga:** Ofrece un flujo de hasta 500 litros por minuto, permitiendo un suministro constante y abundante de agua.
- **Diámetro de succión y descarga:** Entradas y salidas de 2 pulgadas, facilitando una conexión estándar con mangueras y tuberías comunes en instalaciones agrícolas.
- **Encendido manual:** Sistema de arranque manual confiable, que asegura un inicio rápido y sencillo del motor en cualquier condición.
- **Construcción robusta:** Fabricada con materiales de alta calidad, garantizando resistencia y una larga vida útil incluso en condiciones de uso intensivo.

**Aplicaciones recomendadas:** La Parazzini BP720C es ideal para:

- Sistemas de riego agrícola, incluyendo aspersores y microaspersores.
- Irrigación de campos y huertos.
- Abastecimiento de agua en zonas rurales o áreas sin acceso a redes hidráulicas.

### Beneficios adicionales:

- **Fácil transporte:** Su diseño compacto y peso de 27 kg facilitan su movilidad y ubicación en diferentes áreas de trabajo.
- **Eficiencia energética:** El motor de 4 tiempos ofrece un consumo de combustible más eficiente, reduciendo costos operativos.

La **Motobomba Centrifuga Parazzini BP720C** es la elección perfecta para agricultores y profesionales que buscan una herramienta confiable y de alto rendimiento para sus necesidades de bombeo de agua. Su combinación de potencia, eficiencia y durabilidad la convierten en una inversión inteligente para optimizar las labores.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrifuga Parazzini BP720C** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---



# Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1030D a Diesel - 3x3" 10HP

Motobomba centrífuga Parazzini modelo BPC1030D, con un motor a diesel de 10 hp. succión y descarga de 3". Permite generar una altura de descarga de 28 mts.

## Descripción de producto

### Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1030D

La **Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1030D** es una solución robusta y eficiente para tareas de riego, drenaje y aplicaciones en construcción. Fabricada en Italia, esta motobomba destaca por su durabilidad y alto rendimiento, siendo una opción confiable para manejar grandes volúmenes de agua.

### Características principales de la Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1030D :

- Motor potente:** Equipada con un motor diésel de 10 HP, ofrece la fuerza necesaria para operaciones exigentes.
- Capacidad de succión y descarga:** Con entradas y salidas de 3 pulgadas, facilita un flujo de agua constante y eficiente.
- Altura máxima de bombeo:** Puede elevar agua hasta 75 metros, adecuada para terrenos con desniveles significativos.
- Encendido dual:** Dispone de arranque eléctrico y manual, brindando flexibilidad en diversas situaciones operativas.
- Capacidad del tanque de combustible:** Con un depósito de 5.5 litros, permite largas jornadas de trabajo sin interrupciones frecuentes.

### Beneficios:

- Eficiencia en el trabajo:** Su diseño centrífugo y motor potente aseguran un rendimiento óptimo en cada uso.
- Versatilidad:** Ideal para aplicaciones agrícolas, de construcción y drenaje, adaptándose a diversas necesidades.
- Durabilidad:** Construida con materiales de alta calidad, garantiza una larga vida útil incluso en condiciones de uso intensivo.

### Aplicaciones recomendadas:

- Riego agrícola:** Perfecta para sistemas de riego que requieren mover grandes volúmenes de agua.
- Drenaje en construcción:** Eficaz en la evacuación de agua en obras y sitios de construcción.
- Suministro de agua en áreas rurales:** Adecuada para proporcionar agua en zonas con infraestructura limitada.

La **Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1030D** combina potencia, eficiencia y confiabilidad, siendo una herramienta esencial para profesionales que buscan soluciones efectivas en el manejo de agua.

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1030D** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca.

**Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---



# Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1340D a Diésel 4" 13HP

La Motobomba Parazzini BPC1340D es la elección perfecta para tareas de bombeo que requieren un rendimiento excepcional en un diseño robusto. Con un motor diésel de 13 HP y un diámetro de succión de 4", esta motobomba es capaz de manejar trabajos de bombeo a larga distancia con facilidad. Funciona a 3,600 revoluciones por minuto y puede succionar y descargar agua a través de tuberías de 4".

## Descripción de producto

### Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1340D

La **Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1340D** es una solución robusta y eficiente, diseñada para satisfacer las exigencias del sector agrícola en tareas de riego y drenaje.

### Características destacadas de Motobomba Centrífuga Parazzini BPC1340D:

- Motor potente:** Equipada con un motor diésel de 13 HP, garantiza un rendimiento óptimo y duradero en operaciones prolongadas.
- Capacidad de succión y descarga:** Con un diámetro de 4 pulgadas en ambas entradas y salidas, permite manejar caudales significativos de agua, facilitando el riego y drenaje en grandes extensiones de terreno.
- Caudal y altura máxima:** Ofrece un caudal máximo de 2,010 litros por minuto y una altura de elevación de hasta 60 metros, asegurando una distribución eficiente del agua en diversas condiciones topográficas.
- Encendido dual:** Sistema de arranque eléctrico que incluye batería, complementado con una opción de encendido manual, proporcionando flexibilidad y confiabilidad en distintas situaciones operativas.
- Construcción duradera:** Fabricada con materiales de alta calidad y ensamblada bajo estrictos estándares, esta motobomba está diseñada para resistir las condiciones más exigentes del trabajo agrícola.
- Tanque de combustible:** Cuenta con una capacidad de 5.5 litros, permitiendo largas jornadas de trabajo sin interrupciones frecuentes para recarga.

### Aplicaciones recomendadas:

- Riego agrícola:** Ideal para sistemas de riego en cultivos que requieren un suministro constante y eficiente de agua.
- Drenaje de campos:** Eficaz en la evacuación de agua en terrenos inundados o con exceso de humedad, mejorando las condiciones del suelo para la siembra y cultivo.

### Beneficios adicionales:

- Operación sencilla:** Su diseño autocebante elimina la necesidad de cebado manual, ahorrando tiempo y esfuerzo en cada uso.
- Portabilidad:** A pesar de su robustez, es fácil de transportar, facilitando su uso en diferentes ubicaciones dentro del área de trabajo.

La **Parazzini BPC1340D** es la elección perfecta para agricultores y profesionales que buscan una herramienta

## Recomendaciones

Se recomienda utilizar y manipular la **Parazzini BPC1340D** con precaución ya que dependiendo del área y tipo de trabajo puede ser necesario otro tipo de equipamiento. Este equipo puede ser utilizado para trabajos y servicios profesionales gracias a su relación de precio-calidad que asegura la marca. **Recuerde utilizar el equipo correcto de acuerdo a sus necesidades.** Sugerimos comprobar la compatibilidad de sus productos con nuestros asesores. Si necesita asesoría u orientación para el manejo, mantenimiento o elección de su equipo, puede comunicarse a los números de contacto o correos electrónicos de nuestros asesores. Este equipo cuenta con garantía limitada directa en tienda por defectos de fábrica. La garantía no aplica por mal uso.

---

